## DIP TYPE SERIES



P.C.B LAYOUT C/W:CRIMPING WIDTH
D121

| ) | MATERIAL | FINISH |
| :---: | :---: | :---: |
| 6 | BRASS | Tin- <br> plated |

D262
D1831
D161


| PART/NO. | WIRE RANGE | T | L | WS | WH | IS | IH | P.C.B(¢) | C/W | P.C.B(T) | MATERIAL | FINISH |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| $\begin{array}{\|l\|} \hline \text { D262 } \\ \text { D262-P } \end{array}$ | AWG\#24-28 | 0.2 | 6.1 | 2.7 | 3.0 | 5.0 | 5.0 | ¢2.6 | 2.2 | 1.6 | BRASS PHOSPHDR | Tinplated |
| $\left\|\begin{array}{\|l\|l} \mathrm{D} 1831 \\ \mathrm{D} 262-P \end{array}\right\|$ | AWG\#24-28 | 0.2 | 6.0 | 2.3 | 2.3 | 3.8 | 3.4 | ¢1.8 | 1.55 | 1.2-1.6 | BRASS PHOSPHDR |  |
| $\left\lvert\, \begin{aligned} & \text { D161 } \\ & \text { D161-P } \end{aligned}\right.$ | AWG\#24-28 | 0.2 | 6.0 | 2.3 | 2.1 | 4.8 | 3.4 | ¢1.6 | 1.4 | 1.6 | BRASS <br> PHOSPHDR |  |


D1831A
D161A
D262A


| PART/NO. | WIRE RANGE | T | L | WS | WH | IS | IH | P.C.B $(\phi)$ | C/W | P.C.B $(T)$ | MATERIAL | FINISH |
| :--- | :--- | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :--- | :--- |
| D1831A <br> D1831A-P | AWG\#18-24 | 0.2 | 6.0 | 2.3 | 2.3 | 3.8 | 3.4 | $\varnothing 1.8$ | 1.55 | 1.6 | BRASS <br> PHDSPHDR | Tin- |
| D161A | AWG\#22-26 | 0.2 | 6.0 | 2.3 | 2.1 | 4.8 | 3.4 | $\phi 1.6$ | 1.4 | 1.6 | BRASS |  |
| plated |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| D262A <br> D262A-P | AWG\#18-2C | 0.2 | 6.1 | 2.7 | 3.0 | 5.0 | 5.0 | $\varnothing 2.6$ | 2.2 | 1.6 | BRASS <br> PHDSPHDR |  |

## DIP TYPE SERIES

| unit:mm |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| PART/No. | WIRE RANGE | T | L | WS | WH | IS | 1 H | P.C.B(\%) | C/w | P.C.B(T) | MATERIAL | FINISH |  |
| D184 | AWS\#18-22 | - | 5.75 | 2.1 | 2.3 | 4.3 | 4.0 | 1.8 | 1.55 | 1.2-1.6 | BRASS | Tlanted |  |

## D32



| PART/NO. | WIRE RANGE | T | L | WS | WH | IS | IH | P.C.B( () | C/W | P.C.B(T) | MATERIAL | FINISH |
| :--- | :--- | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| D32-P | AWG\#18-22 | 0.3 | 5.7 | 5.6 | 4.4 | 4.3 | 4.0 | 3.2 | 1.55 | 1.6 | PHISPHIR | Tināed |

D321


| PART/NO. | WIRE RANGE | T | L | WS | WH | IS | IH | P.C.B $(\phi)$ | C/W | P.C.B(T) | MATERIAL | FINISH |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| D321-P | AWG\#18 $2 \mathrm{2C}-6 \mathrm{C}$ | 0.25 | 14.3 | 5.4 | 5.0 | 10.0 | 8.4 | 3.2 | 2.5 | $1.2-1.6$ | PHOSPHDR | Tin- |
| plated |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |



| PART/NO. WIRE RANGE | T | L | WS | WH | IS | IH | P.C.B( $(\boldsymbol{)}$ | C/W | P.C.B(T) | MATERIAL | FINISH |  |
| :--- | :--- | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| D180 | AWG\#20-26 | 0.25 | 10.4 | 2.0 | 1.9 | 3.4 | 3.3 | $\phi 1.8$ | 1.55 |  |  |  |
| D181 | AWG\#18-22 | 0.25 | 10.4 | 2.2 | 2.3 | 3.6 | 3.8 | $\phi 1.8$ | 1.55 | 1.6 | BRASS | Tin- |
| plated |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| D186 | AWG\#16-20 | 0.25 | 10.4 | 2.7 | 3.0 | 5.0 | 5.3 | $\phi 1.8$ | 1.55 |  |  |  |



8811


| PART/NO. | WIRE RANGE | T | L | WS | WH | IS | IH | P.C.B( $($ ) | C/ | P.C.B(T) | MATERIAL | FINISH |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 8811 | AWG\#18 $2 \mathrm{CC}-6 \mathrm{C}$ | - | 14.3 | 5.4 | 5.0 | 10.0 | 8.4 | 3.2 | 2.5 | 1.6 | BRASS | Pinated |

## DIP TYPE SERIES



| PART/NO. | WIRE RANGE | T | L | WS | WH | IS | IH | P.C.B $(\varnothing)$ | C/W | P.C.B(T) | MATERIAL | FINISH |
| :---: | :--- | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| D122 | AWG\#18-22 | - | 5.75 | 2.1 | 2.3 | 4.3 | 4.0 | 1.8 | 1.55 | $1.2-1.6$ | BRASS | Fin- |
| Plated |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |



| PART/NO. | WIRE RANGE | T | L | IS | IH | P.C.B( $\varnothing$ ) | C/W | P.C.B(T) | MATERIAL | FINISH |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 1133 | AWG\#18-22 | 0.2 | 4.2 | 1.5 | 0.97 | 1.8 | 1.55 | 1.2-1.6 | BRASS | TiN- |



E019

| PART/NO. | WIRE RANGE | T | L | IS | IH | P.C.B $(\phi)$ | C/W | P.C.B(T) | MATERIAL | FINISH |
| :---: | :--- | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| EO19 | AWG\#18-22 | 0.15 | 6.2 | 2.0 | 1.6 | 1.8 | 1.55 | $1.2-1.6$ | BRASS | TIN-Tlated |

